AZO®RoLog automatische Kleinstmengendosierung von Schüttgütern

Automatisches und flexibles Dosieren und Wiegen

> Effizientes Ressourcen-Management

Hohe und konstante Rezepturtreue

> Bediener- und Produktsicherheit

Tracking & Tracing

Bevorzugte Einsatzgebiete

Mit Hilfe des Roboters kann eine höchst variable Anzahl an Kleinstmengen bis 10 kg vollautomatisch dosiert werden. AZO®RoLog ersetzt somit die aufwendige manuelle Wiegung von Kleinstmengen. Die Sicherheitszelle um den Roboter ermöglicht dabei absoluten Produkt- und Bedienerschutz. Dadurch können auch hochkritische und gesundheitsschädliche Rohstoffe problemlos dosiert werden. Dieses System kann in der Pharma-, Nahrungsmittel-, Chemie- und Kunststoffindustrie, zum Dosieren von Pigmenten,

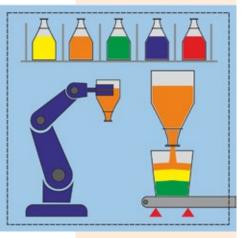
Farbstoffen, Aromen, Additiven, Wirkstoffen und unzähligen weiteren Kleinstmengen eingesetzt werden. Der modulare Aufbau ermöglicht zudem ein Höchstmaß an Flexibilität, egal ob als Einzellösung oder als integrierte Lösung in der Gesamtlogistik.

Besondere Vorteile

- Hoher Durchsatz und 24/7 Produktion
- Kostensparend und ressourcenschonend
- · Sehr hohe Zuverlässigkeit
- Flexible Rezepturen

- Reproduzierbare Dosierergebnisse
- · Konstante Rezepturgenauigkeit
- · Leichte Reinigbarkeit
- · Abgeschirmte Arbeitszelle
- Dosierung von hochkritischen Rohstoffen ohne Bedienerkontakt
- Durch modularen Aufbau transportfreundlich und einfach zu erweitern
- Variable Anzahl an Rohstoffen
- Lückenlose Chargenverfolgung/ Tracking & Tracing

SYSTEME





Systembeschreibung

Die Rohstoffe werden zunächst bedienergeführt in Dosier- und Lagereinheiten (DLE) zur automatischen Weiterverarbeitung bereitgestellt. Eine Sicherheitszelle grenzt den Automatisierungsbereich (Arbeitsbereich des Roboters) vom Produktionsumfeld ab. Die Rohstofflogistik, in einer abgeschirmten Zelle bietet einen optimalen Schutz für Bediener und Produkt. Der modulare Aufbau des Rohstoff-Lager-Moduls (RLM) gewährleistet außerdem eine hohe Flexibilität in der Erweiterung der Rohstoffkomponenten.

Der Roboter stellt die Charge vollautomatisch zusammen, indem er die richtigen DLEs entsprechend der vorgegebenen Rezeptur bereitstellt. Aus diesen werden die geforderten Kleinstmengen mit Hilfe des Dosiersystems AZO®eDos zuverlässig und exakt in das Zielgebinde dosiert. Im Bereich von 50 g bis 10 kg werden reproduzierbare Dosierergebnisse erzielt. Nach Einwaage aller Komponenten in das Zielgebinde, wird dieses an einer definierten Schnittstelle für die Weiterverarbeitung zur Verfügung gestellt.

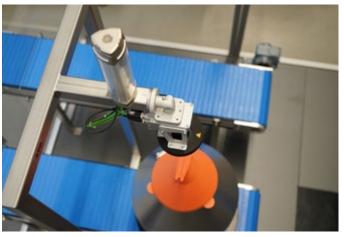
AZO®RoLog steht nun unmittelbar zur Bearbeitung weiterer Produktionsaufträge bereit. Damit arbeitet das System effizient und ohne Zeitverlust. Bei kontinuierlicher Bereitstellung von Rohstoffen und Gebinden ist eine 24/7-Produktion möglich. AZO®RoLog kann als Stand-alone System oder voll integriert in eine Gesamtlogistik betrieben werden.



Merkmale des AZO®RoLog-Systems



Der Roboter entnimmt die DLE mit der im Rezept vorgegebenen Komponente aus dem Rohstoff-Lager-Modul.



Beim Einschleusen der DLEs erfasst eine Kamera die Ausrichtung des Dosierorgans und gibt diese Information an den Roboter weiter. Dieser greift das DLE anschließend lagerichtig.



Kurze Montage- und Inbetriebnahmezeiten durch einfache Verkabelung mit IO-Link.



Sicherheitsfunktionen werden über Safety over IO-Link realisiert.



Fehlerfreies und lückenloses Tracking & Tracing der Rohstoffe durch RFID Technik.



Über das Dosiersystem AZO®eDos erfolgt die grammgenaue Dosierung der Produkte in das Zielgebinde. Vorteile: Einfache Geometrie, gut zu reinigen, hygienisch, leicht zu demontieren



AZO®RoLog kann als Stand-alone System oder voll integriert in eine Gesamtlogistik betrieben

